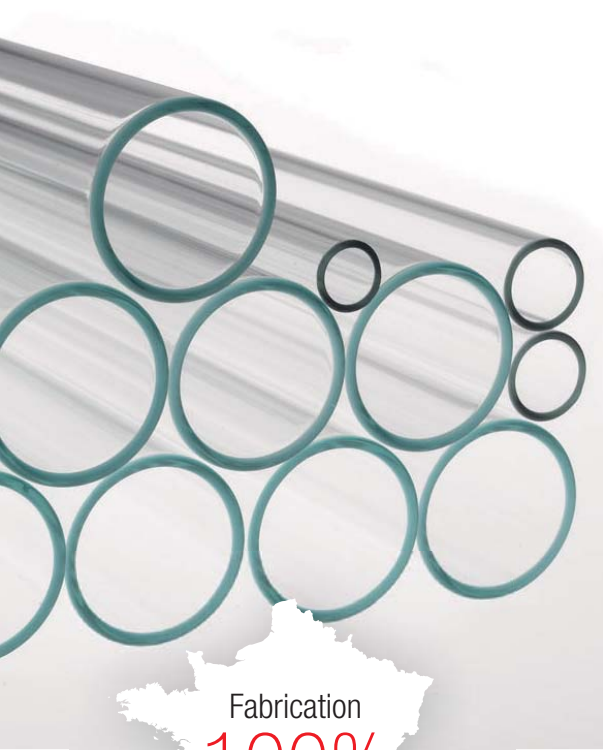




A la découverte de l'histoire de la CARTOUCHE SEPTODONT

En anesthésie dentaire, il est bon de pouvoir se reposer sur des produits de haut standard de qualité pour se consacrer tout à son patient et à la qualité de son geste d'injection.



Fabrication
100%
française



Chapitre 6

De multiples tests pour une fiabilité technique optimale

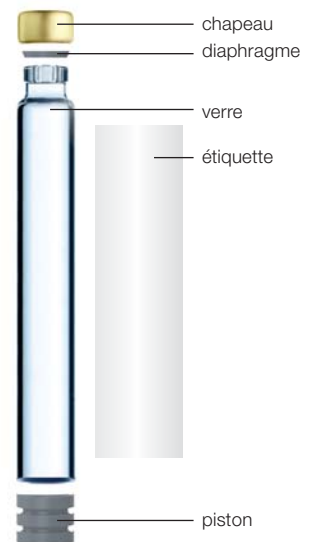
Le succès d'un acte anesthésique et la reproductibilité du geste reposent sur la qualité irréprochable de la solution anesthésique, mais aussi sur la qualité et la fiabilité du contenant mis à la disposition du praticien.

Ce qui fait la différence Septodont

Chez Septodont, chacun des composants est fabriqué selon les requis spécifiques au laboratoire.

Septodont a développé au fil du temps une expertise qui se traduit par des choix spécifiques pour la fabrication des composants (angles, bourrelets, diamètre interne, épaisseurs, diaphragme, piston...) de façon à ce que la variabilité inhérente à toute fabrication ne puisse pas se répercuter sur la qualité finale : **une garantie de fiabilité et de reproductibilité pour le praticien.**

Ainsi la cartouche Septodont offre une haute résistance à la rupture, une excellente qualité de surface, une aptitude supérieure au passage sur ligne de fabrication, une compatibilité fiable avec les dispositifs d'injection. Mais au-delà des qualités liées au processus de fabrication, l'objectif final est bien la sécurité des patients.



Les critères exigés reposent sur des garanties de bonne conservation, d'ergonomie, de maniabilité mécanique et de fiabilité. Ils ont pour objectifs :

- que le piston puisse **glisser** facilement,
- qu'il n'y ait **pas de risque de fuite** à l'injection,
- qu'il n'y ait pas **de corps étranger**,
- qu'il n'y ait pas de contact avec des matières indésirables : notamment le latex (**exigence 0% latex**).

Septodont : les qualités du verre pharmaceutique

Le verre pharmaceutique est un produit unique reconnu pour sa résistance chimique, sa neutralité, son imperméabilité et sa résistance. Chacune de ces propriétés est évaluée par des **test normalisés** au même titre que la **résistance aux chocs thermiques** (coefficient de dilatation).



Le procédé de fabrication est celui du verre étiré. Il se déroule en 2 étapes discontinues :

- Le verre en fusion est étiré sous la forme d'un tube qui, après refroidissement, est découpé en cannes d'un mètre cinquante de long
- Puis, les cannes sont transformées en produit fini : la cartouche

Au cours du processus de fabrication les cartouches sont testées et mesurées.

Piston, diaphragme : une fabrication spécifique pour une adaptation à la cartouche

Les matériaux sont sélectionnés pour leur contribution à la qualité de conservation. La taille du piston est calibrée pour un glissement optimal. Le diaphragme bi-couche permet de renforcer l'étanchéité. L'ensemble est évidemment 0% latex.

**La cartouche Septodont :
une cartouche pas vraiment
comme les autres**

A la découverte de l'histoire de la CARTOUCHE SEPTODONT

<p>DEJÀ PARU #1</p> <p>Anesthésie dentaire moderne : une histoire sous influence française</p>	<p>DEJÀ PARU #2</p> <p>Septodont : des matières premières sous haute surveillance</p>	<p>DEJÀ PARU #3</p> <p>L'eau PPI Septodont : une eau pas comme les autres</p>	<p>DEJÀ PARU #4</p> <p>Choix des formules : une solution pour chaque patient</p>	<p>DEJÀ PARU #5</p> <p>Process de fabrication "exigence 0% latex"</p>
<p>DEJÀ PARU #6</p> <p>De multiples tests pour une fiabilité technique optimale</p>	<p>#7</p> <p>Sécurité : de l'intérêt de la stérilisation finale</p>	<p>#8</p> <p>Garantie de traçabilité et suivi de proximité</p>	<p>#9</p> <p>Septodont, un niveau d'exigence français</p>	